

BSS200-50 Porta Automatica Scorrevole

DESCRIZIONE TECNICA

Porta automatica scorrevole composta da una struttura idonea per sostenere l'automazione elettromeccanica, le ante laterali e le ante scorrevoli nelle varie configurazioni.

Traversa superiore contenente le parti di movimento, carrelli regolabili, guida di scorrimento fonoassorbente, cinghia di trazione dentata in gomma, puleggia di rinvio, unità motrice, unità elettronica a microprocessore programmabile con sistema di sicurezza integrato con gli impatti (ad attivazione bidirezionale), batteria di emergenza.

Attivazione e sicurezza garantita da sensori omologati interni ed esterni.

Scelta del programma di funzionamento della porta a mezzo selettore di comando da fissare a parete.

Cassonetto ispezionabile di copertura traversa superiore in alluminio, completo di fianchi laterali.

CONFIGURAZIONI

2 Ante laterali fisse + 2 ante scorrevoli (interne)

2 Ante scorrevoli (interne o esterne)

COSTRUZIONE

Manufatto costruito con profili estrusi di alluminio di sezione 50 mm UNI 9006 in lega 6060 (Freddo).

Profili verticali delle ante con spigoli arrotondati, corredati di spazzoli per la tenuta dell'aria e della polvere e di guarnizioni climatiche

ANTE SCORREVOLI E FISSE

Peso massimo di ogni anta: 100 kg (In relazione alle dimensioni di altezza e larghezza di ogni anta)

VETRI ANTE

Vetri standard stratificati trasparenti 44/2 - 55/1 sigillati a mezzo guarnizioni

Vetri standard stratificati camera trasparenti di varie tipologie

MONTAGGIO

Montaggio in luce del vano oppure oltre luce.

Fissaggio della struttura a mezzo viti e tasselli.

Guide in alluminio da fissare a pavimento per il movimento scorrevole delle ante

Guide di scorrimento da incasso in profilo estruso di alluminio (Optional)

FINITURA

Manufatto Anodizzato o Verniciato secondo procedimento a norme di qualità, nelle finiture su ns. tabella colori

DIMENSIONI

Vedi tavole disegni tecnici nelle varie configurazioni

MARCATURA

CE